

Ters Konik Tip Kırılmalı Freze

Açı Toleransı $\pm 15'$ dk. dir - Yüzey Özel İşlenmiş ISO 3859 Sadece Çevreden Keser, Düz Dişlidir. Kalıp İmalatında ve Diğer Kanalları veya Küçük Yarıkları Frezeleme İşlemlerinde Kullanılır.

Sipariş ZPS 350	D Js16	d h6	L mm	L1 Js14	P $\pm 30^\circ$	Z Ağız
015 16 45	16		60	4	45°	10
015 20 45	20	12	63	5		
015 25 45	25		67	6.3		
015 32 45	32	16	71	8	50°	12
015 16 50	16		60	5		
015 20 50	20	12	63	6.3		
015 25 50	25		67	8	55°	10
015 16 55	16		60	5.6		
015 20 55	20	12	63	7.1		
015 25 55	25		67	9	60°	12
015 16 60	16		60	6.3		
015 20 60	20	12	63	8		
015 25 60	25		67	10	65°	10
015 32 60	32	16	71	12.5		
015 16 65	16		60	6.3		
015 25 65	25	12	67	10	70°	12
015 16 70	16		60	7		
015 20 70	20	12	63	9		
015 25 70	25	16	67	11	75°	10
015 16 75	16		60	8		
015 25 75	25	12	67	10		

65° - 70° - 75° DIN 1833 Standardında Değildirler.



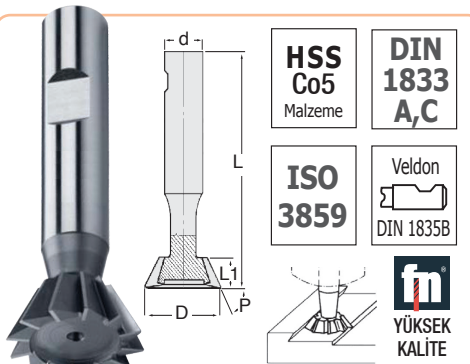
EKONOMİK - PLD



Ters Konik Tip Kırılmalı Freze

45° ve 60° Kırılmalı Kuyruğu Kanalların Frezelenmesinde 800 N mm² Sertlikteki Çelikler ve Takım Çelikleri Gri Döküm Alaşımları ve NE Metallerde Kullanılır. PLD

Sipariş Kodu	D Js16	d h6	L mm	L1 Js14	P $\pm 30^\circ$	Z Ağız
C3500B 160 45	16		60	4	45°	10
C3500B 200 45	20	12	63	5		
C3500B 250 45	25		67	6.3		
C3500B 320 45	32	16	71	8	60°	12
C3500B 160 60	16		60	6.3		
C3500B 200 60	20	12	63	8		
C3500B 250 60	25		67	10	60°	10
C3500B 320 60	32	16	71	12.5		



Konik Tip Kırılmalı Kanal Freze

Açı Toleransı $\pm 15'$ dk. dir - Yüzey Özel İşlenmiş Çevresel ve Alın Tarafından Kesme Yapar. Kalıp İmalatında Kanalların ve Küçük Yarıklarda Kullanılır.

Sipariş ZPS 330	D Js16	d h6	L mm	L1 Js14	P $\pm 30^\circ$	Z Ağız
215 16 45	16		60	4	45°	10
215 20 45	20	12	63	5		
215 25 45	25		67	6.3		
215 32 45	32	16	71	8	50°	12
215 50 16	16		60	5		
215 50 20	20	12	63	6.3		
215 50 25	25		67	8	55°	10
215 55 16	16		60	5.6		
215 55 20	20	12	63	7.1		
215 55 25	25		67	9	60°	10
215 60 16	16		60	6.3		
215 60 20	20	12	63	8		
215 60 25	25		67	10	65°	12
215 60 32	32	16	71	12.5		
215 65 16	16		60	6.3		
215 65 25	25	12	67	10	70°	10
215 70 16	16		60	7		
215 70 20	20	12	63	9		
215 70 25	25	16	67	11	75°	12
215 75 16	16		60	8		
215 75 25	25	12	67	10		
215 80 16	16		60	8	80°	10
215 80 25	25	12	67	10		
215 85 16	16		60	8	85°	10
215 85 25	25	12	67	10		

65° - 70° - 75° - 80° - 85° Ürünler DIN 1833 Standardında Değildirler.



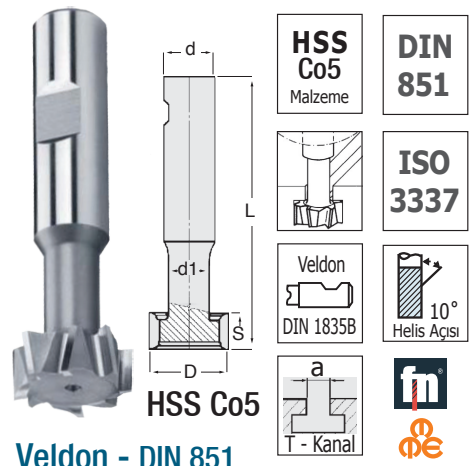
EKONOMİK - PLD



Konik Tip Kırılmalı Kanal Freze

45° ve 60° Kırılmalı Kuyruğu Kanalların Frezelenmesinde 800 N mm² Sertlikteki Çelikler ve Takım Çelikleri Gri Döküm Alaşımları ve NE Metallerde Kullanılır. PLD

Sipariş Kodu	D Js16	d h6	L mm	L1 Js14	P $\pm 30^\circ$	Z Ağız
C3302A 160 45	16		60	4	45°	10
C3302A 200 45	20	12	63	5		
C3302A 250 45	25		67	6.3		
C3302A 320 45	32	16	71	8	60°	12
C3302A 160 60	16		60	6.3		
C3302A 200 60	20	12	63	8		
C3302A 250 60	25		67	10	60°	10
C3302A 320 60	32	16	71	12.5		

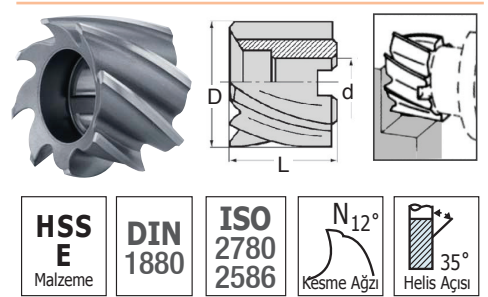


Veldon - DIN 851

Düşük Ara Şaftlı, "T" Kanal Freze

Freze Çevresinden ve Her İki Tarafından Keser, Değişmeli Olarak Eşik Olan Dişler (Çaparaz Diş) Oluşumu ile Yüksek Kesme Performansı Elde Edilir. UYARI: Tezgah Kızakları Bağlama Blokları ve Donanımlarındaki DIN 650'e Göre "T" Kanalların Frezelenmesinde.

Sipariş ZPS 310	D mm	d h6	d1 h12	L mm	S d11	Z Ağız	a Kanal
215 110	11		4	53.5	4	6	5
215 125	12.5	10	5	57	6		6
215 160	16		7	62	8		8
215 180	18		8	70	9	8	10
215 190	19	12	7	71	9		> 8
215 210	21		10	74	10		12
215 220	22		10	75	10	8	> 10
215 250	25		12	82	11		14
215 280	28	16	13	85	12		> 13
215 320	32		15	90	14	10	18
215 360	36		17	103	16		> 17
215 400	40	25	19	108	18		22
215 450	45		21	113	20	10	> 21
215 500	50	32	25	124	22		28
215 600	60		30	139	28		36



HSS/E - VALS, Alın Formlu Freze

Bütün Vals Frezelerin Bağlantıları Enine Kamalı Oluğundan Yüksek İlerleme Hızlarında Rijittirler. Yetkili Bayi

Sipariş Kodu	D Js16	d h7	L mm	Z Ağız
ZPS 620973 040	40	16	32	6
ZPS 620973 050	50	22	36	8
ZPS 620973 063	63	27	40	
ZPS 620973 080	80		45	10
ZPS 620973 100	100	32	50	
ZPS 620973 125	125	40	56	12
ZPS 620973 160	160	50	63	14